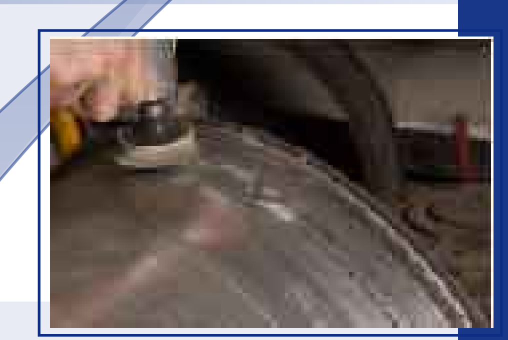
UTILISER ALGREASE™ LORS DU CHANGEMENT DES PNEUMATIQUES

Le changement fréquent des pneumatiques dans des circonstances peu favorables, l'utilisation de lubrifiants à base d'eau pour le montage des pneumatiques ainsi que le manque de soin apporté à la surface de portée du talon, peuvent provoquer une perte d'air causée par la corrosion, l'oxydation de l'aluminium et l'encrassement.

Certains types de caoutchouc adhérent à la portée de talon. Si ce caoutchouc et autres résidus ne sont pas éliminés avant le montage d'un pneumatique neuf, la surface inégale pourrait conduire à une perte d'air.

Avant de monter un pneumatique neuf, nettoyer à fond les portées de talon au moyen d'une brosse métallique ou d'un outil électrique approprié jusqu'à ce que la surface soit lisse et propre.



Retirer l'obus des valves lors du nettoyage des portées de talon, afin d'éviter l'encrassement de la tige de valve, qui peut conduire à un dysfonctionnement de cette dernière.

Éviter d'utiliser des outils fortement abrasifs et/ou une force excessive risquant de causer une déformation de la surface. Les surfaces inégales ou endommagées peuvent entraîner des fuites.

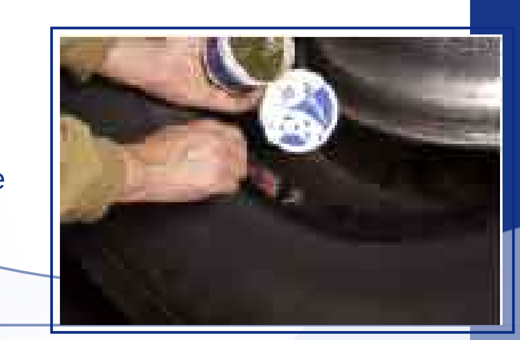


Appliquer une fine couche de Algrease™ aux deux portées du talon, aux bords de jante, aux bossages et galbes du fond de jante.



Appliquer aussi du Algrease™ aux deux talons du pneumatique.

Procéder au montage du pneumatique suivant les procédures de montage et les directives de sécurité fournies par les fabricants de pneumatiques.



Contact

Alcoa Wheel Products Europe
Industrieweg 135
B-3583 Paal, Belgique
Tel.: +32 11 45 84 60
Fax: +32 11 45 56 30
info.wheels@alcoa.com
www.alcoawheels.com



F

Mode d'emploi

ALGREASE



- Pour le montage des roues
- Pour la vérification ou le remplacement des valves
- Pour la changement des pneumatiques





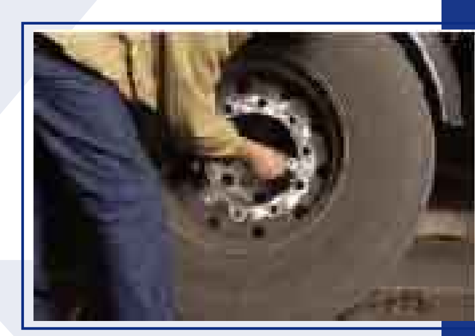


UTILISER ALGREASE™ LORS DU MONTAGE DES ROUES

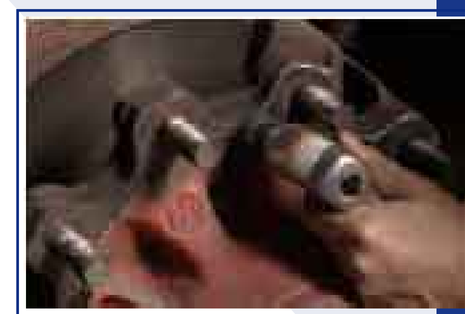
Pendant la durée d'utilisation des roues, de la saleté et d'autres matières étrangères s'accumulent entre la roue et le moyeu. De l'eau et du sel peuvent alors causer l'oxydation de l'alésage central de la roue. Par conséquent, les plots de centrage et notamment les portées continues de centrage des moyeux font que les roues peuvent coller à ces derniers, rendant la dépose plus difficile.

Pour éviter que les roues collent aux moyeux, utiliser ALgrease™ avant de monter la roue sur le moyeu.

Si le problème existe, procéder à ce qui suit après la dépose de la roue:



Nettoyer les faces de contact de la roue et du moyeu.



Au moyen d'une brosse métallique, nettoyer à fond les plots ou les portées de centrage du moyeu, ainsi que l'intérieur de l'alésage de la roue, afin d'éliminer toute trace de rouille, d'oxyde et de poussières.



Appliquer une fine couche de ALgrease™ à l'intérieur de l'alésage de la roue et/ou sur les plots ou les portées de centrage du moyeu. Ne pas appliquer ALgrease™ sur les surfaces de contact entre le moyeu et le disque de roue.



ALgrease™ s'applique sans problèmes sur l'aluminium et l'acier. Le produit est résistant aux températures élevées et basses. Les pièces et les surfaces traitées avec ALgrease™ sont protégées de la corrosion. Il est recommandé d'utiliser ALgrease™ à chaque montage de roues.



Ne pas utiliser d'autres lubrifiants à base d'eau ou contenant des métaux lourds. De tels produits peuvent accélérer l'oxydation.



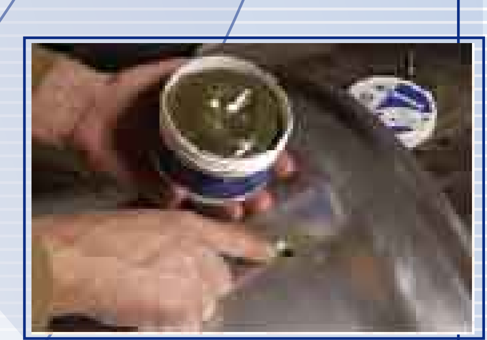
UTILISER ALGREASE™ LORS DE LA VÉRIFICATION OU DU REMPLACEMENT DES VALVES

Après un certain temps et un certain kilométrage, les pneumatiques doivent être remplacés. Il s'agit alors de l'occasion idéale pour vérifier les valves. Il est recommandé de les remplacer; la plupart des prestataires en pneumatiques et roues le font systématiquement.

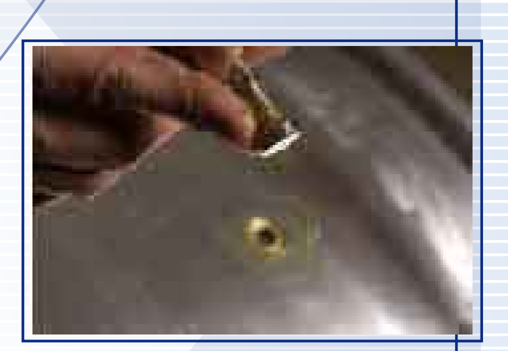


Nettoyer la surface d'appui et le trou de valve après la dépose de la valve.

Éviter d'utiliser des outils tranchants et/ou une force excessive risquant de causer des rayures ou une déformation de la surface. Les surfaces inégales ou endommagées peuvent entraîner des fuites. Utiliser du papier de verre fin, de la paille de fer ou une brosse métallique douce pour nettoyer l'endroit sans endommager la surface.



Appliquer une couche de ALgrease™ dans le trou de valve, ainsi qu'à l'extérieur et l'intérieur, en couvrant 2 centimètres de diamètre autour du trou.



Avant de poser la valve, appliquer un peu de ALgrease™ sur la tige et la base à l'emplacement du joint de caoutchouc.

Pour éviter les fuites d'air à la suite d'un mauvais montage ou de corrosion, les roues Alcoa doivent être pourvues de valves chromées ou nickelées de haute qualité et conçues spécialement pour les roues Alcoa. Les valves Alcoa ont des écrous hexagonaux de 14 et 16 mm ; les roues plus anciennes fabriquées aux États-Unis avaient des valves avec écrous hexagonaux de 5/8".

Poser la valve avec précaution et ne pas trop la serrer: le couple de serrage recommandé est de 9 à 16 Nm.

Ne pas utiliser d'autres lubrifiants à base d'eau ou contenant des métaux lourds. Deux types de valves conviennent à presque toutes les roues Alcoa. Les valves utilisées généralement pour les roues Alcoa les plus récentes sont la référence 60MS27N pour les roues 8.25 et 9.00 pouces et la référence TR 542 pour toutes les roues 11.75, 13.00 et 14.00 pouces. Voir notre fiche technique pour de plus amples informations. En cas de doute, prendre contact avec votre revendeur local, le distributeur ou Alcoa Wheel Products Europe.

